

Gerätetype	Nennwärmebelastung	Nennwärmeleistung	CO2 Gehalt	Abgas-temperatur max.	Abgasmassestrom G20-20mbar	Förderdruck max	Förderdruck max	Anschluß Abgas DN	Kondensat bei kontinuierl. Betrieb.	parallel Installation			konzentrisches Material		
										Abgasweg max bei DN 150	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 87°	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 45°	DN	Abgasweg max	zzgl Bögen 87° bzw. 45°
	kW	kW	Vol %	°C	kg/h	Zuluft Pa	Abgas Pa	mm	l/h	m	m	m	mm	m	
BFC 28 (III)	29,0	32,2	9,0	45	51,7	-26	26	100	3,6	100	4,6	1,2	100/150	40	7
BFC 30 (III)	30,0	33,3	9,0	50	53,5	-32	32	100	3,8	100	2,4	1,4	100/150	40	7
BFC 50 (III)	47,0	52,2	9,0	60	84,6	-69	69	100	5,9	100	2,4	1,4	100/150	40	7
BFC 60 (III)	57,0	63,3	9,0	65	103,7	-90	90	100	7,2	100	2,4	1,4	100/150	15	7
BFC 80 (III)	78,0	86,6	8,9	50	141,9	-47	47	130	9,9	100	2,4	1,6	130/200	15	4
BFC 100 (III)	95,0	105,5	8,9	55	172,9	-67	67	130	12	100	2,4	1,6	130/200	15	4
BFC 120 (III)	116,0	128,8	8,9	60	213,3	-96	96	130	12	100	2,4	1,6	130/200	15	4

Gerätetype	Nennwärmebelastung	Nennwärmeleistung	CO2 Gehalt	Abgas-temperatur max.	Abgasmassestrom G20-20mbar	Förderdruck max	Förderdruck max	Anschluß Abgas DN	Kondensat bei kontinuierl. Betrieb.	parallel Installation			konzentrisches Material		
										Abgasweg max bei DN 100	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 87°	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 45°	DN	Abgasweg max	zzgl Bögen 87° bzw. 45°
	kW	kW	Vol %	°C	kg/h	Zuluft Pa	Abgas Pa	mm	l/h	m	m	m	mm	m	
TWI 35-130	34,0	36,0	9,0	65	61,2	-78	106	80	4,3	100	4,6	1,2	80/125	20	5
TWI 45-190	45,0	47,7	9,3	65	78,6	-74	86	80	5,2	75	4,6	1,2	80/125	20	5

Gerätetype	Nennwärmebelastung	Nennwärmeleistung	CO2 Gehalt	Abgas-temperatur max.	Abgasmassestrom G20-20mbar	Förderdruck max	Förderdruck max	Anschluß Abgas DN	Kondensat bei kontinuierl. Betrieb.	parallel Installation			konzentrisches Material		
										Abgasweg max bei DN 150	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 87°	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 45°	DN	Abgasweg max	zzgl Bögen 87° bzw. 45°
	kW	kW	Vol %	°C	kg/h	Zuluft Pa	Abgas Pa	mm	l/h	m	m	m	mm	m	
SGS 28 (II)	29,0	32,2	9,0	45	51,7	-26	26	100	3,6	100	4,6	1,2	100/150	40	7
SGS 30 (II)	30,0	33,3	9,0	50	53,5	-32	32	100	3,8	100	2,4	1,4	100/150	40	7
SGS 50 (II)	47,0	52,2	9,0	60	84,6	-69	69	100	5,9	100	2,4	1,4	100/150	40	7
SGS 60 (II)	57,0	63,3	9,0	65	103,7	-90	90	100	7,2	100	2,4	1,4	100/150	15	7
SGS 80 (II)	78,0	86,6	8,9	50	141,9	-47	47	130	9,9	100	2,4	1,6	130/200	15	4
SGS 100 (II)	95,0	105,5	8,9	55	172,9	-67	67	130	12	100	2,4	1,6	130/200	15	4
SGS 120 (II)	116,0	128,8	8,9	60	213,3	-96	96	130	12	100	2,4	1,6	130/200	15	4

Gerätetype	Nennwärmebelastung	Nennwärmeleistung	CO2 Gehalt	Abgas-temperatur max.	Abgasmassestrom G20-20mbar	Förderdruck max	Förderdruck max	Anschluß Abgas DN	Kondensat bei kontinuierl. Betrieb.	parallel Installation			konzentrisches Material		
										Abgasweg max bei DN 100	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 87°	L <sub>Äquivalent</sub> Bogen 45°	DN	Abgasweg max	zzgl Bögen 87° bzw. 45°
	kW	kW	Vol %	°C	kg/h	Zuluft Pa	Abgas Pa	mm	l/h	m	m	m	mm	m	
SGE 40 (II)	40,0	44,4	9,0	50	72	-47	47	100	5,1	55	4,6	1,2	100/150	40	7
SGE 60 (II)	57,0	63,3	9,0	60	102,6	-91	91	100	7,2	55	4,6	1,2	100/150	40	7