

SGE

Solar-Gas-Vorratsheizer in Brennwerttechnik mit integriertem Solar Wärmetauscher

SGE - 40/60



Vollständig raumluftunabhängiger kondensierender brennwerter Gas-/
Solar-Wassererwärmer mit integriertem Solar-Wärmeaustauscher • Maximaler
Solarenergiebeitrag durch vollständig integrierte, intelligente Solarsteuerung,
garantierter Wärmekomfort • Automatisches Gas-/Luft-Vormischungsbrennersystem einschließlich Brennermodulation • Mit wartungsarmen Inert-Anoden

- Effizienz 107% (unterer Wert) NOx-Emission ≤ 30 ppm (trocken luftfrei)
- NOx-Klasse 5 Sehr geräuscharmer Betrieb (<45 dB(A) auf 2m Dachleitung)
- Eine Steuerungs- und Anzeigeeinheit für die gesamte Installation Einfache Fehlerdiagnose und computergesteuerte, digitale Wochen-Zeituhr Programmierbar für Legionellen-Reinigungszyklus Spannungsfreier Kontakt für allgemeine Fehleranzeige an das Gebäudemanagementsystem Sehr geringe Ausmaße durch integrierten Solar-Wärmeaustauscher Wechselnde Wassertemperatureinstellung von 40°C bis 80°C unter Verwendung der Wochen-Zeituhr Mit Stahlpalettenbasis für einfachen Transport und Lagerung

Technische Daten

		SGE 40	SGE 60
		δ	й
Erdgasdaten 2E (G20)			
Nenneingabe *	kW	40.0	57.0
Nennleistung	kW	42.8	60.4
Vordruck	mbar	20	20
Gasverbrauch **	m³/h	4.2	6.0
Abgastemperatur ***	°C	50	60
Erdgasdaten 2LL (G2!	5)		
Nenneingabe *	kW	40.0	57.0
Nennleistung	kW	42.8	60.4
Vordruck	mbar	25	25
Gasverbrauch **	m³/h	4.9	7.0
Abgastemperatur ***	°C	50	60
Propan/Butan Gasdat	ten 3B/P (G30)		
Nenneingabe *	kW	46.0	66.0
Nennleistung	kW	49.2	70.0
Vordruck	mbar	50	50
Gasverbrauch **	kg/h	3.6	5.2
Abgastemperatur ***	°C	50	60
	ton 2P/P (G24)		
Propan/Butan Gasdat Nenneingabe *		40.0	E7.0
	kW kW	40.0	57.0
Nennleistung		42.8	60.4
Vordruck	mbar	50	50
Gasverbrauch **	kg/h	3.1	4.4
Abgastemperatur ***	°C	50	60
Allgemeine Daten			
Nox	ppm	≤ 30	≤ 30
Störpegel	dB	< 45	< 45
Efficienz	%	107	106
Leergewicht	kg	245	245
Gewicht gefüllt	kg	615	615
Kapazität	l l	370	370
Max. Brauchwassertemp.	°C	80	80
Max. Betriebsdruck	kPa (bar)	800 (8)	800 (8)
Wasserdaten ****			
Tset = 65°C/Tkalt = 10°C			
30 min. ΔT 28 K	1	810	1200
60 min. ΔT 28 K	i	1500	2200
90 min. ΔT 28 K	i	2200	3100
120 min. ΔT 28 K	<u> </u>	2800	4000
Kontin. ΔT 28 K	l/h	1315	1856
Aufheizzeit ΔT 28 K	min.	9	7
30 min. ΔT 50 K	1	400	560
60 min. ΔT 50 K	i	760	1100
90 min. ΔT 50 K	i	1200	1600
120 min. ΔT 50 K	i	1500	2200
Kontin. ΔT 50 K	l/h	736	1039
Aufheizzeit ΔT 50 K	min.	17	12
Tset = 80°C/Tkalt = 10°C			
30 min. ΔT 70 K	ı	280	390
60 min. ΔT 70 K	i	540	760
90 min. ΔT 70 K	ı	800	1200
120 min. ΔT 70 K	ı	1100	1500
Kontin. ΔT 70 K	l/h	526	742
Aufheizzeit ∆T 70 K	min.	23	16
Elektrische Daten			
Elektrische Leistungsaufnahme	w	60	120
Elektroanschluss	VAC/Hz		% +10% VAC)/50 (+/- 1Hz)
		255 (15)	
Transportdaten			
Gewicht incl. Verpackung	kg	256	256
Breite Verpackung	mm	870	870
Höhe Verpackung Tiefe Verpackung	mm	2075 945	2075 945
	mm		

- * Gasdaten auf Brennwertbasis

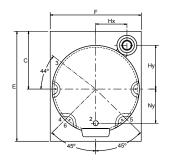
 ** Gasverbrauch bei 15°C und 1013,25 mbar

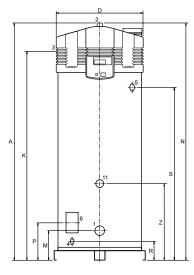
 *** Bei ± 80°C des Brauchwassers

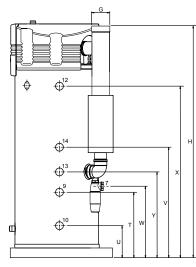
 **** Basiert auf Erdgas

SGE

Maßen



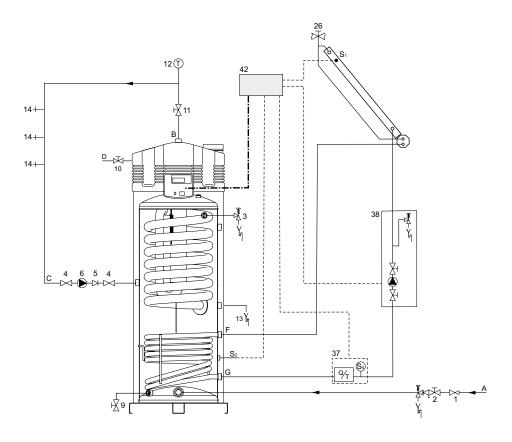




		0	0
		4	09 :
		SGE 40	SGE
Α		2055	2055
c		490	490
D		705	705
E		925	925
F		850	850
Ġ		100/150	100/150
H		1995	1995
Hx		260	260
Hy		370	370
K		1945	1945
M		185	185
N		2055	2055
Ny		205	205
P		365	365
R		180	180
S		1555	1555
Ť		630	630
Ü		305	305
V		1035	1035
W		765	765
Х		1465	1465
Υ		855	855
Z		755	755
1	Kaltwassereinlass (aussen)	R 1½	
2	Warmwasseranschluss (aussen)	R 1½	
3	Anschluss Gasventil (innen)	Rp ¾	
4	Anschluss Ablashahn (innen)	3/4"	
5	Anschluss Temperatur und Druck Ventil		11.5 NPT
6	Reinigungsöffnung	95 x 70	
7	Kondensanschluss (innen)	Ø 40	
9	Eingang Plattenwärmetauscher (innen)	Rp 1	
10		Rp 1	
11		Rp 1½	
	Eingang Plattenwärmetauscher (innen)	Rp 1	
	Ausgang Plattenwärmetauscher (innen)	Rp 1	
14	Zirkulationsanschluss (innen)	Rp	1
Ab	messungen in mm.		



Installationsschema



- Druckminderventil
- 2 Einlasskombination
- 3 Temperatur-und Druckventil
- 4 Absperrventil
- 5 Rückschlagventil
- 6 Umwälzpumpe
- 9 Ablashahn
- 10 Gashahn
- 11 Wartungsabsperrventil
- 12 Temperaturmesser
- 13 Kondensatableitung
- 14 Entnahmestellen
- 16 Ausdehnungsgefass
- 23 Überdrucksicherheitsventil
- 26 Entlufter
- 37 Kombinierter Q/T-Sensor
- 38 Pumpenmodul Solar
- S1 T-Kollektor
- S2 T-Speicher
- S4 T-rücklauf Solar
- A Kaltwassereinlass
- **B** Warmwasserablass
- C Zirkulationsanschluss
- D Gasanschluss
- F Eingang Wärmetauscher
- G Ausgang Wärmetauscher

In der Bedienungsanleitung finden Sie ausführliche Informazionen zur Installation und zu den elektrischen Anschlüssen.

SGE

Spezifikationen

- Vollständig raumluftunabhängiger kondensierender brennwerter Gas-/Solar-Wassererwärmer

mit integriertem Solar-Wärmeaustauscher

- Maximaler Solarenergiebeitrag durch vollständig integrierte, intelligente Solarsteuerung, garantierter Wärmekomfort
- Automatisches Gas-/Luft-Vormischungsbrennersystem einschließlich Brennermodulation
- Mit wartungsarmen Inert-Anoden
- Effizienz 107% (unterer Wert)
- NOx-Emission \leq 30 ppm (trocken luftfrei) NOx-Klasse 5
- Sehr geräuscharmer Betrieb (<45 dB(A) auf 2m Dachleitung)
- Eine Steuerungs- und Anzeigeeinheit für die gesamte Installation
- Einfache Fehlerdiagnose und computergesteuerte, digitale Wochen-Zeituhr
- Programmierbar für Legionellen-Reinigungszyklus
- Spannungsfreier Kontakt für allgemeine Fehleranzeige an das Gebäudemanagementsystem
- Sehr geringe Ausmaße durch integrierten Solar-Wärmeaustauscher
- Wechselnde Wassertemperatureinstellung von 40°C bis 80°C unter Verwendung der Wochen-Zeituhr
- Mit Stahlpalettenbasis für einfachen Transport und Lagerung

Jahresnutzungsgrad

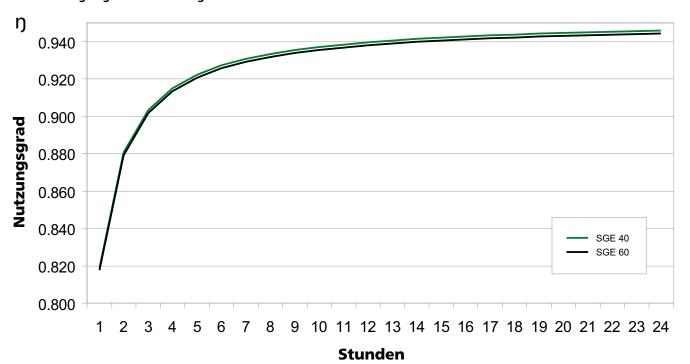
Jahresnutzungsgrad

Warm Wasserbedarf 1 m³/h
Temperatur kalt Wasser 10°C
Temperatur warm Wasser 38°C
Nutzungstage 365 Tagen
Erforderliche Leistung 32.6 kW

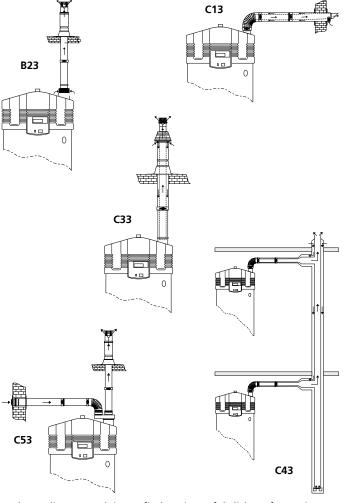
		SGE 40	SGE 60
Leistung	kW	42,8	60,4
Gasverbrauch	m³/h	4,2	6,0
Verluste	W	60	120
Energiebedarf	kJ/a	42.791.140	42.791.140
Betriebsstunden	h	277,7	196,8
Kompensation Verluste	h/a	45,2	32,1
Summe Betriebsstunden	h	323,0	228,98
Gasverbrauch gesamt	m³	1356,40	1373,08
Theoretisch verfügbare Energie	MJ	51272,02	51902,61
Jahresnutzungsgrad	%	0,81	0,81

(Tabellenwerte für 1 m³/h)

Jahresnutzungsgrad der SGE ohne Berücksichtigung der Ertrags der Solaranlage 365 Nutzungstage & Wassermenge 1m³/h bei 38°C



Installationsmöglichkeiten



In der Bedienungsanleitung finden Sie ausführliche Informazionen zu Rauchgasabführvorrichtung.

Ein SGE Gas-Vorratsheizer kann nach TRGI – Gerätekategorien B23, C13, C33, C43 oder C53 installiert werden.*

	SGE 40	SGE 60
Konzentrisch		
Durchmesser (mm)	100/150	100/150
Max. Länge (m)	40	40
Max. 45/90-Grad-Bögen	7	7
Durchmesser (mm) Max. Länge (m)	100 55	100 55
Äguivalente Länge 90°-Bogen	4.6 m	4.6 m
Äquivalente Länge 90°-Bogen	1.2 m	1.2 m
Parallel (größerer Durchmesser bei läng	gerer Länge)	
5 1 ()	130	130
Durchmesser (mm)		
Durchmesser (mm) Max. Länge (m)	100	100
<u> </u>	100 2.4 m	100 2.4 m

SGE Gas-Vorratsheizer können auch nach der TRGI Gerätekategorie C63 installiert werden.

Konzentrisch

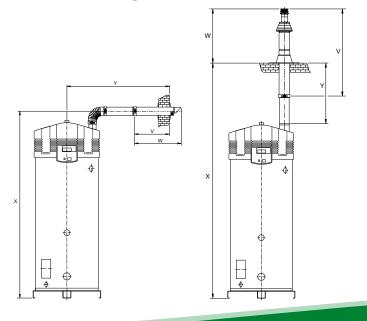
Die Verwendung zusätzlicher Bögen ist nicht zulässig, wenn die maximale Abgasweglänge bei Verwendung der Standarddurchmesser genutzt wird. 45-Grad-Bögen und 90-Grad-Bögen sind gleichwertig.

- Für jeden Bogen muss die äquivalente Länge von der maximal zulässigen Länge abgezogen werden. (Achtung: bei paralleler Rohrführung bedeutet dies beispielsweise insgesamt 6 Bögen bei 3 Bögen (3 x Luftzufuhr und 3 x Abgasweg).
- Bei paralleler Abgasableitung mit ungleicher Zufuhr- und Abgasweglänge (B23, C53) gilt ebenfalls die maximale Länge.
- Bei einem gemeinsamen Abgasweg (C43) muss eine Kondensatableitung vorhanden sein.

Achtung: bei waagrecht geführten Rohren ist ein Gefälle von 5 mm pro Rohrmeter zum Gerät hin vorzusehen.

. Wir empfehlen bei Abweichungen vom Standardsituationen immer Rücksprache mit unseren Werkstechnikern zu führen.

Abmessungen Dach und Wand Durchführung



	SGE 40	SGE 60	
	У Ø100/150	Ø100/150	
Mindestmaße für Wanddurchführung (mm)			
V	550	550	
W	790	790	
X	2335	2335	
X *	2785	2785	
Υ	1475	1475	
Y 1	1025	1025	
Mindestmaße für Dachdurchführung (mm)			
V	1500	1500	
W	1035	1035	
X	3585	3585	
X 1	2635	2635	
Υ	1415	1415	
Y 1	465	465	

Änderungen vorbehalten DE/0410/SGE/01 Die allgemeinen Nutzungsbedingungen finden Sie unter www.aosmith.de



