

Pos.	Stück	Bezeichnung/Gegenstand	Preis pro Stück €	Preis gesamt €
		<p>Solar- Gas – Vorrats - Wasserheizer / Brennwert – Technologie</p> <p>Raumluft unabhängiger direkt befeuerter Warmwasserspeicher mit Brennwert - Technologie arbeitend, mit emailliertem Innenbehälter einschließlich Fremdstrom – Schutzanoden, zusätzlichem Wärmetauscher für Solarkollektoren im unteren Teil des Gerätes FCKW – frei geschäumter PU – Hartschaumisolierung, modulierendes Premix – Brennersystem NOx- Klasse 5; elektronische Regelung mit integrierter Solarregelung programmierbar 3 Heizzeiten pro Tag; Zusatzheizzeit; Ansteuerung der Zirkulationspumpe; Legionellen – Schutzprogramm; Wartungsintervalle programmierbar Geräuschpegel <45dB(A) Außenmantel aus Stahlblech Farbe Silber; die Geräte können sowohl mit Erdgas I2E, I2LL oder Propan/Butan I3B/P betrieben werden;</p> <p>Geräteategorien C₁₃; C₃₃; C₄₃; C₅₃; C₆₃;</p> <p>die Anschlusslänge max. bei konzentrischem System beträgt 15m bei Einsatz von max. 4 Bögen 45° und/oder 90</p> <p>Daten gültig für Gasart Erdgas I 2E</p> <p>SGE 60</p> <p>Nenninhalt: 370 ltr Nennwärmebelastung: 56,0 kW Nennwärmeleistung: 60,4 kW Gasverbrauch: 6,00 m³/h Aufheizzeit 16 min Gasanschlußdruck: 20 mbar Leistungsaufnahme des Zusatzwärmetauschers 30 kW max. Warmwasser Dauerleistung: bei ΔT 30 K 1299 ltr/h bei ΔT 50 K 866 ltr/h Abgasmassestrom: 102,6 kg/h Abgasrohr: 100/150 mm Abgastemperatur: 60°C Wasseranschlüsse: 1 ½“ Gasanschlüsse: ¾“ Anschlüsse Solar: 1“ Max. Brauchwasserdruck: 8 bar Höhe: 2055 mm Durchmesser: 755 mm Einbautiefe: 925 mm Gewicht: 245 kg Leistungskennzahl (NL) 14,9 CE – Prüfung PIN-Nr. 0063 AT 3413 Type: SGE 60 Hersteller: A.O.Smith Water Heater B. V.</p>		

Pos.	Stück	Bezeichnung/Gegenstand	Preis pro Stück €	Preis gesamt €
		<p>Solar- Gas – Vorrats - Wasserheizer / Brennwert – Technologie</p> <p>Raumluft unabhängiger direkt befeuerter Warmwasserspeicher mit Brennwert - Technologie arbeitend, mit emailliertem Innenbehälter einschließlich Fremdstrom – Schutzanoden, zusätzlichem Wärmetauscher für Solarkollektoren im unteren Teil des Gerätes FCKW – frei geschäumter PU – Hartschaumisolierung, modulierendes Premix – Brennersystem NOx- Klasse 5; elektronische Regelung mit integrierter Solarregelung programmierbar 3 Heizzeiten pro Tag; Zusatzheizzeit; Ansteuerung der Zirkulationspumpe; Legionellen – Schutzprogramm; Wartungsintervalle programmierbar Geräuschpegel <45dB(A) Außenmantel aus Stahlblech Farbe Silber; die Geräte können sowohl mit Erdgas I2E, I2LL oder Propan/Butan I3B/P betrieben werden;</p> <p>Geräteategorien C₁₃; C₃₃; C₄₃; C₅₃; C₆₃;</p> <p>die Anschlusslänge max. bei konzentrischem System beträgt 15m bei Einsatz von max. 4 Bögen 45° und/oder 90</p> <p>Daten gültig für Gasart Erdgas I 2E</p> <p>SGE 40</p> <p>Nenninhalt: 370 ltr Nennwärmebelastung: 40,0 kW Nennwärmeleistung: 42,8 kW Gasverbrauch: 4.2 m³/h Aufheizzeit 23 min Gasanschlußdruck: 20 mbar Leistungsaufnahme des Zusatzwärmetauschers 30 kW max. Warmwasser Dauerleistung: bei ΔT 30 K 920 ltr/h bei ΔT 50 K 613 ltr/h Abgasmassenstrom: 72,0 kg/h Abgasrohr: 100/150 mm Abgastemperatur: 50°C Wasseranschlüsse: 1 ½“ Gasanschlüsse: ¾“ Anschlüsse Solar: 1“ Max. Brauchwasserdruck: 8 bar Höhe: 2055 mm Durchmesser: 7555 mm Einbautiefe: 925 mm Gewicht: 245 kg Leistungskennzahl (NL) 13.2 CE – Prüfung PIN-Nr. 0063 AT 3413 Type: SGE 40 Hersteller: A.O.Smith Water Heater B.V.</p>		